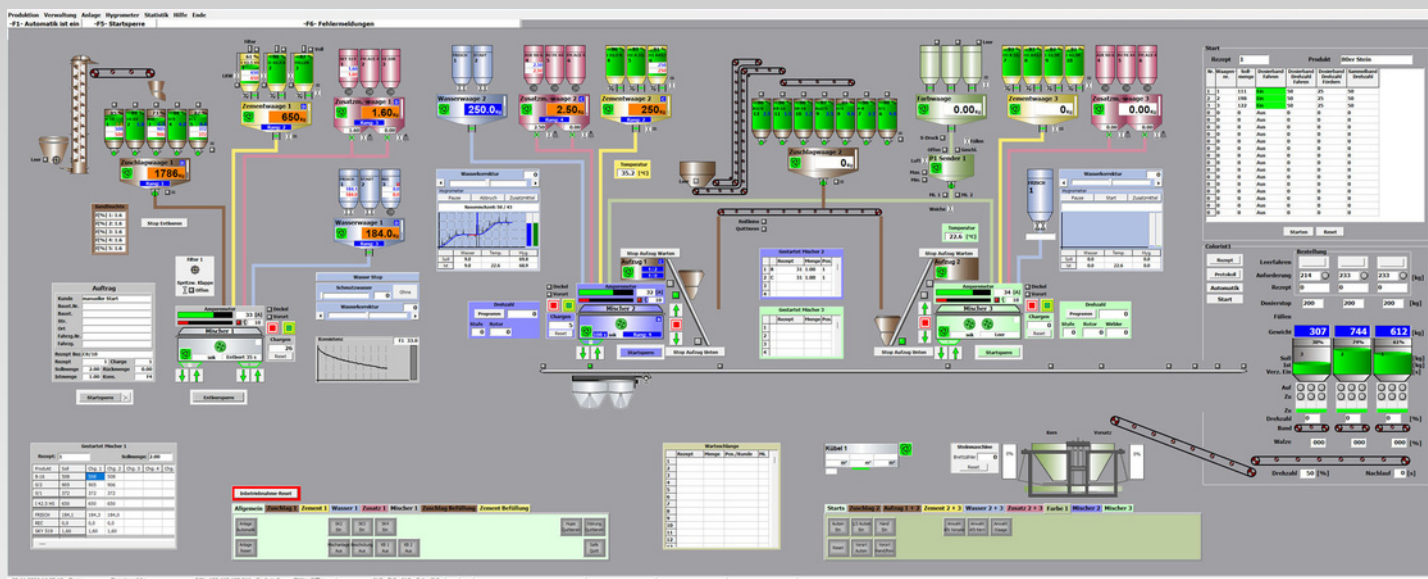


Système de contrôle de processus pour béton prêt à l'emploi TB-WIN

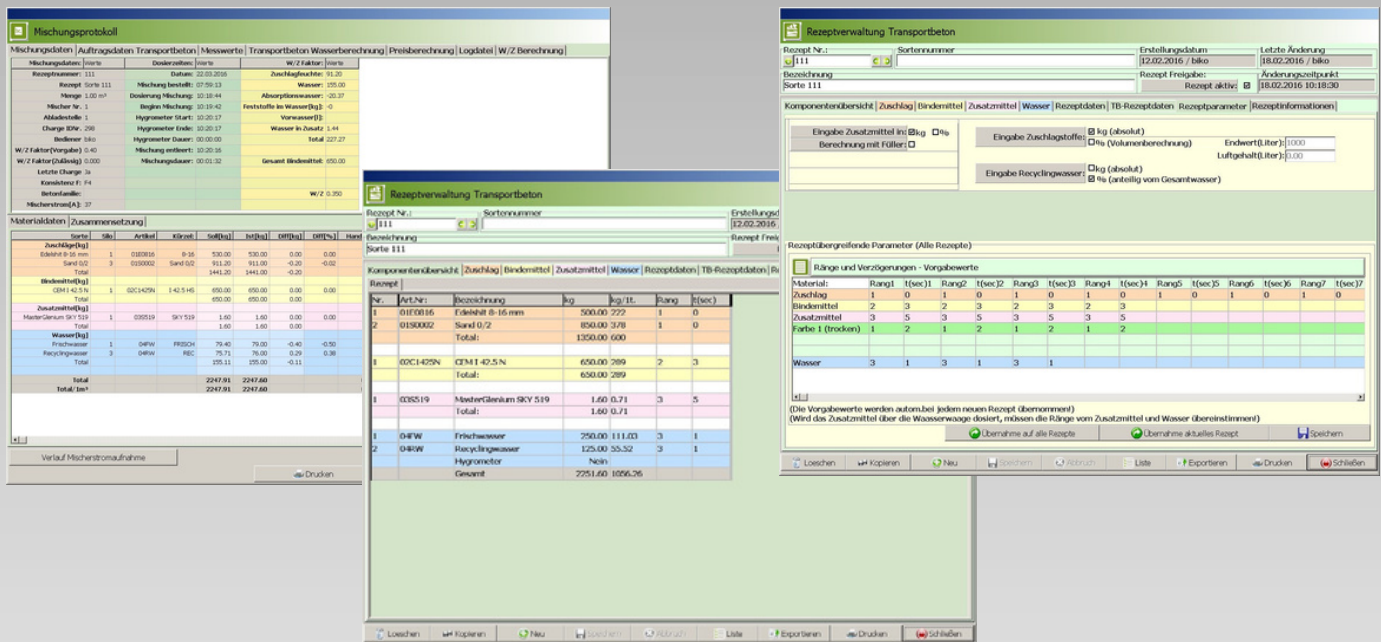


Le système de contrôle de processus TB-WIN permet la commande manuelle et automatique des processus dans une centrale à béton. Sa conception modulaire permet la création d'un système de contrôle d'installation parfaitement adapté à vos besoins.

Seuls les modules matériels et logiciels nécessaires au contrôle du processus de production sont assemblés.

Le système de contrôle TB-WIN se compose de :

- 1 PC industriel Siemens
- 1 logiciel de gestion et de contrôle TB-WIN
- 1 système d'exploitation Windows
- 1 base de données SQL
- 1 automate programmable Siemens utilisant la technologie de bus de terrain (Profinet/Profibus)
- 1 logiciel de maintenance à distance



Le **TB-WIN** est responsable de la gestion de toutes les données de référence telles que les recettes, les articles, les matières premières, les statistiques, etc.

Des menus clairs et des boutons explicites offrent à l'utilisateur une facilité d'utilisation optimale et une excellente vue d'ensemble. Une connaissance de base du système d'exploitation Microsoft Windows suffit pour se familiariser rapidement et facilement avec TB-WIN.

Toutes les listes et statistiques sont accessibles avec différentes options de tri et peuvent être affichées sur la période souhaitée. Elles sont présentées sous forme de tableaux ou de graphiques.

TB-WIN intègre un module d'exportation de données permettant d'exporter toutes les statistiques. De plus, il peut traiter des volumes de données illimités, quelle que soit leur taille ; même avec des volumes importants, la vitesse reste constante. Les données peuvent être transférées vers un système de facturation/ERP centralisé via une clé USB ou le réseau. Elles peuvent ensuite être consultées ou traitées individuellement.

Base de données SQL Server / Application client-serveur / Système de sauvegarde autonome

Exportation des données : Exportation des données au format ASCII ou Excel pour une utilisation ultérieure des données avec Excel (*.csv)

Le kit de récupération permet de restaurer facilement tous les logiciels et bases de données Bikotronic. La procédure de restauration peut être effectuée aisément par le client.

Maintenance à distance

Cette connexion permet de tester, de prendre en compte et de modifier toutes les fonctions du système.

Disponibilité des pièces détachées

Les ordinateurs de TB-WIN sont basés sur des PC industriels standards. Cela garantit un approvisionnement fiable en pièces détachées grâce à des composants PC standardisés.

Statistiques

- Toutes les statistiques peuvent être affichées dans différentes fenêtres sélectionnables.
- Statistiques de consommation avec gestion des sorties de matières (valeurs affichées et réelles) et calcul des écarts
- Statistiques des recettes, statistiques des articles : Liste des articles produits en fonction de la consommation de gravier, de ciment, de granulats, de colorant, adjuvant et d'eau pour chaque article.
- Statistiques de production avec les valeurs de dosage affichées et réelles des recettes.
- Statistiques des protocoles de mélange pour chaque gachée individuelle
- Production journalière
- Tous les processus du système sont enregistrés et consignés dans un fichier journal. Ces documents peuvent être consultés à l'écran ou imprimés.

Zones protégées par mot de passe

Chaque élément du menu peut être protégé par un mot de passe :

Aucun accès, accès en lecture seule, accès en lecture et en écriture

Fonctionnalités supplémentaires

Post-traitement des bons de livraison et impression des journaux depuis la base de données, vers des supports de données externes ou un serveur réseau. L'interfaçage avec d'autres systèmes logiciels ne pose aucun problème. Exportation des données aux formats ASCII ou Excel pour un traitement ultérieur avec Excel SQL Server.

Matériaux d'entrée tels que granulats, ciment, additifs, eau, gestion des stocks pour chaque silo, exportation des données des stocks sous forme de fichier texte ou Excel (*.csv)

Le module d'administration TB-WIN simplifie le traitement des commandes principales et des commandes préprogrammées.

Disposition des matériaux

Planification de tous les composants ; planification par sélection de commandes individuelles ; calcul automatique des quantités

Le système de gestion des recettes stocke des informations telles que l'adéquation, les familles de béton, les classes d'exposition, les groupes de produits, les composants, les temps de vidange, les bascules, les temps de fermeture du mélangeur liés aux quantités partielles, etc.

Le système de gestion des données de référence contient les adresses des clients, les commentaires et les indicateurs de blocage, accessibles via le numéro de client ou un terme de recherche.

Il est possible d'attribuer des données de chantier au client ou des données de véhicule, notamment la quantité chargée, le numéro d'immatriculation du véhicule, le nom du conducteur, etc.

TB-WIN